GDW

Werkzeugmaschinen
Herzogenaurach GmbH



300 CS
Bedienungsanleitung

Konfirmitätserklärung CE-Norm

Herstelleradresse

K.Nr. 10549

GDW Werkzeugmaschinen
Herzogenaurach GmbH
Ringstraße 79
D-91074 Herzogenaurach

Postfach 1426
D-91065 Herzogenaurach

13

Telefon 0049 - 9132 / 7829 - 0
Fax. 0049 - 9132 / 7829 - 30

Produkt

Spitzen - Drehmaschine

Typenbezeichnung

300 CS

Maschinennummer

1105 - 021

Grundlagen

EN 294, EN 12100, EN 12840, EN 60204-1

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass das oben genannte Produkt, auf das sich diese Erklärung bezieht, mit den geltenden Bestimmungen der Richtlinie des Rates vom 22.06.1998 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten für Maschinen (98/37EG) übereinstimmt.

Im weiteren gilt die Übereinstimmung dieses Produktes mit den EU-Richtlinien 73/23/EWG und 93/68/EWG.

Herzogenaurach, 1.6.2004

Hermann Weiler
Geschäftsführer

Technische Daten 300 CS

Spitzenhöhe (Nennwert)		150 mm
Umlaufdurchmesser über Bett		300 mm
Umlaufduchmesser über Planschlitten		160 mm
Spitzenweite zwischen Spitzen DIN 806-MK 3		650 mm
Drehlänge		650 mm
Bettbreite		240 mm

Drehspindel

Spindelkopf DIN 55027 (Standard), Optionen DIN 55026, DIN 55029		Größe 5
Spindeldurchmesser in den vorderen Lagern		70 mm
Spindelbohrung		43 mm
Innenkegel ähnlich DIN 228		metrisch 50
Zentrierkegel nach DIN 806		MK 3
Futterdurchmesser		160 mm
Plan- und Aufspannscheibendurchmesser	maximal	250 mm
Spannzangendurchgang Zugsystem	maximal [1])	26 mm
Spannzangendurchgang Drucksystem		42 mm

Werkzeugschlitten

Bettschlittenweg (Z-Achse) maximal		650 mm
Planschlittenweg (X-Achse) maximal		170 mm
Abstand Meisselträgerplatte – Spitzenlinie		40 mm
Vorschubkraft bei Nennbetrieb der Servomotoren in X- und Z-Achse		5000 N
Maximale Vorschubgeschwindigkeit		5000 mm/min
Eilgang		6 m/min

Reitstock mit Handrad

Pinolenhub		110 mm
Durchmesser der Pinole		50 mm
Aufnahmekegel DIN 228		MK 3
Skalenteilung auf der Pinole		1 mm
Verstellspindelsteigung		4 mm
Skalenteilung an der Reitstockspindel		0,05 mm

Bohrreitstock mit Handhebel (Option)

Pinolenhub		100 mm
Durchmesser der Pinole		50 mm
Werkzeugspannsystem: Spannzange, wahlweise Form		DIN 6341-K32 oder Hardinge 5C
Skalenteilung auf der Pinole		1 mm

Lünetten

Führungsdurchmesser, stehend		10 - 90 mm
Führungsdurchmesser, mitgehend		10 - 60 mm

Anmerkung 1) Bei Spannzange DIN 6341-K32 (=386E) maximal ∅ 27 mm.

Antrieb

Anzahl der Grundstufen (Serienausstattung)			1
Drehzahlbereich			stufenlos bis 4500 $^{1}/_{min}$
Antriebsleistung	(S 1)	bei Motornenndrehzahl 2000 $^{1}/_{min}$	5,5 kW
	(S3-25%)	bei Motornenndrehzahl 2000 $^{1}/_{min}$	7,5 kW
	(max.30 s)	bei Motornenndrehzahl 2000 $^{1}/_{min}$	8,3 kW

Drehmoment an der Hauptspindel bei Nennleistung	(S 1)	58 Nm
	(S3-25%)	80 Nm
	(max.30 s)	88 Nm

Werkstückgewichte

Größte Werkstückmasse zwischen Spitzen	100 kg
Größte Werkstückmasse fliegend, einschließlich Spannmittel	100 kg

Werkzeugsysteme

Multifix-Schnellwechsel-Werkzeughalter

Größe	B
Schafthöhe maximal	25 mm

Parat 4-fach Revolverkopf-Schnellwechselhalter

Größe	2
Schafthöhe	25 mm

Kühlmitteleinrichtung

Behälterinhalt	20 l
Förderleistung der Kühlmittelpumpe bei 2 m WS	30 l/min

Platzbedarf

Länge x Breite x Höhe der Maschine	ca.	2280 x 1080 x 1500 mm
Drehspindel über Fußboden		1160 mm

Gewicht

Masse je nach Ausrüstung ca. 1000 kg

Anschlußleistung (Ohne Optionen) 11 kW

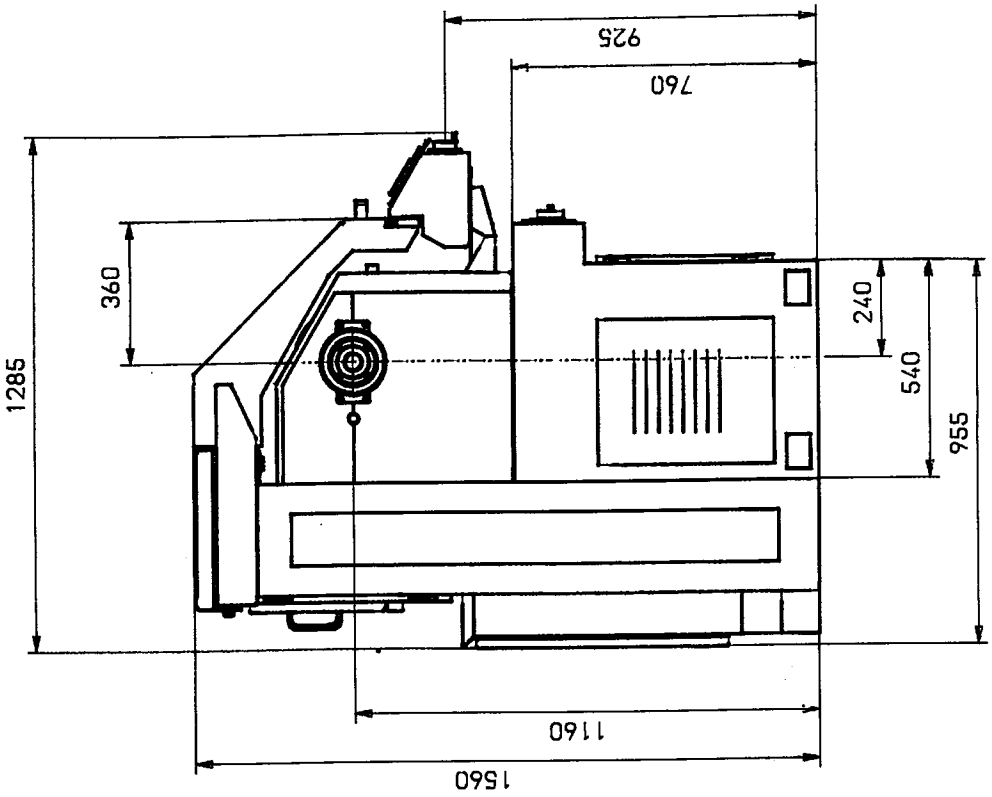
Geräuschpegel

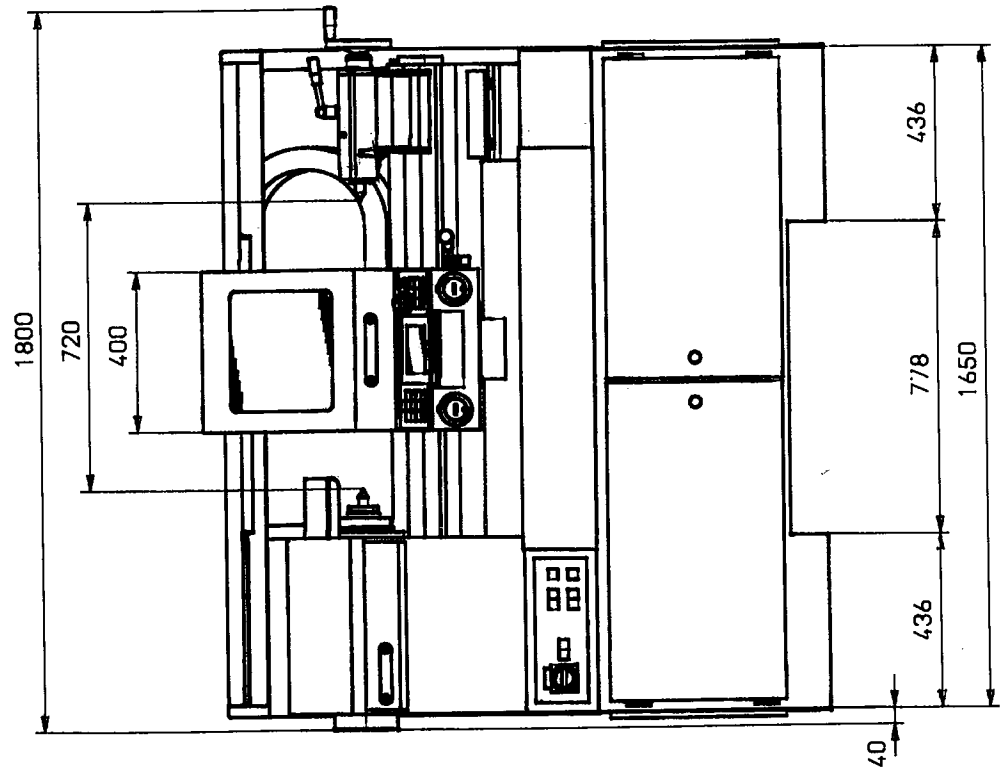
Schalldruckpegel nach DIN 45635-16 [2])	max.	dB (A)
Schallleistungspegel nach DIN 45635-16 [2])	max.	dB (A)

Anmerkungen: [2]) Gemessen bei höchster Spindeldrehzahl, ohne Spannmittel, Schlitten im Stillstand, geschlossener Haube

Hauptabmessungen

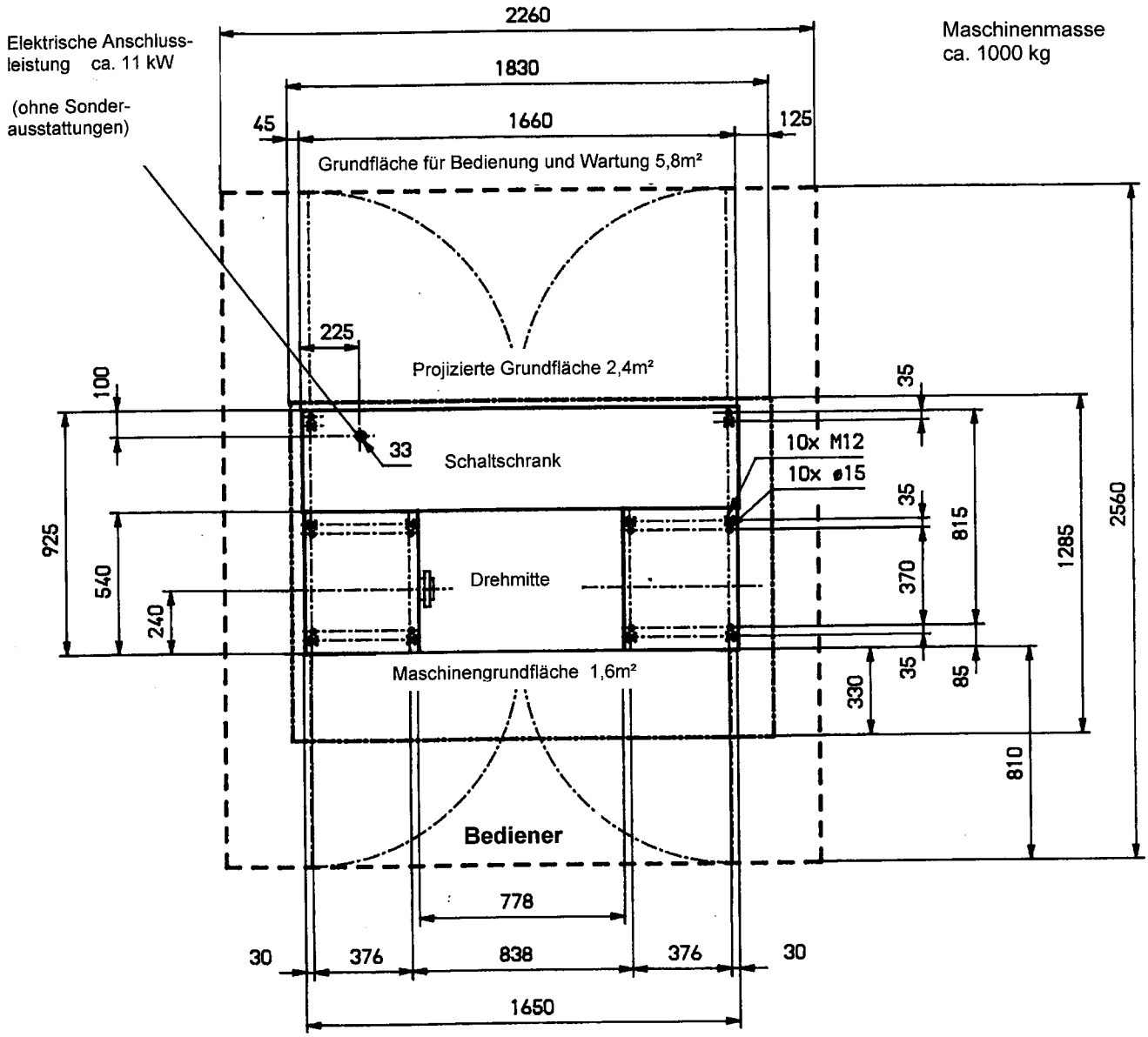
Fig. 1



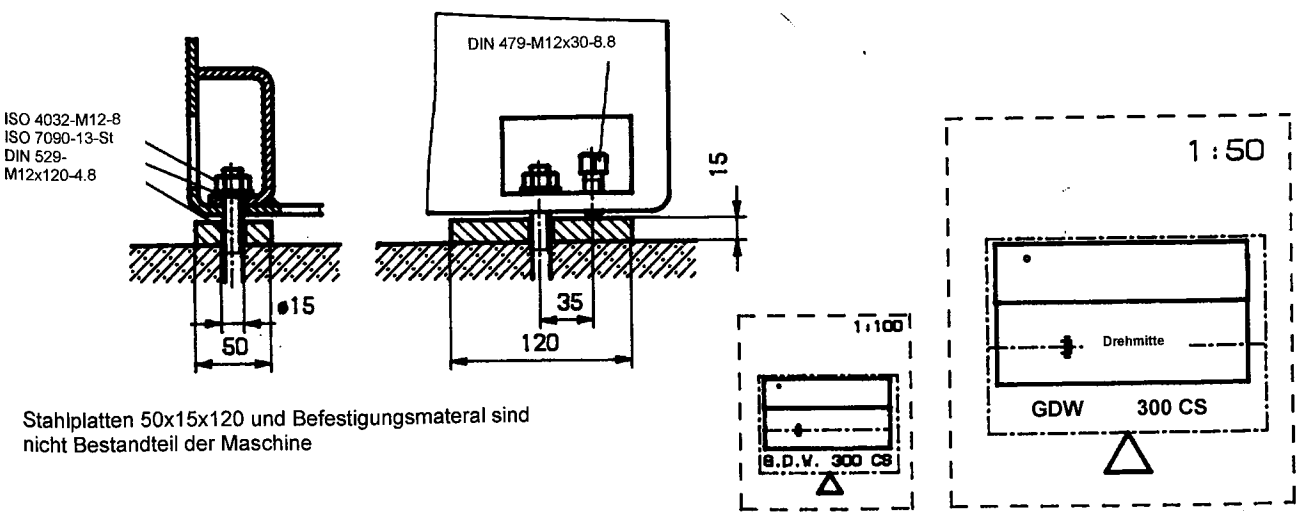


Fundamentplan, Layout

Fig. 2



Befestigungspunkte am Maschinenunterbau bei mit dem Boden verschraubter Maschine



Stahlplatten 50x15x120 und Befestigungsmateral sind
nicht Bestandteil der Maschine

Änderungen vorbehalten